



锡渣分离机介绍



高效



安全



环保



节能



深圳市艾贝特电子科技有限公司

www.aneubest.cn

aiamd@aneubest.cn

TEL:0755-36887268

地址：深圳市宝安区福永街道大洋路90号
中粮（福安）智造机器人产业园13栋3楼



1.锡渣分离机用途特点

2.ECON-SD800

3.ECON-SD700

4.ECON-SD10MS

5.ECON-09F

6.分离机原理干烧式
与湿烧式对比



锡渣分离机用途，特点

适用：波峰焊锡机、手浸锡炉、手工焊接工作中产生的锡渣还原。

特点：

- (1) 纯物理机器湿式低温还原、只需280℃。**
- (2) 不需要添加任何化学、非化学的处理材料。**
- (3) 锡渣含锡量回收率在93.6%以上。**
- (4) 还原的锡条可再次投入锡炉、合金成份没有任何的变化。**
- (5) 再生资源使用、为企业直接降低材料成本。**
- (6) 耗电低、为企业节约用电的损耗。**
- (7) 无二次氧化、静态分离、有效降低烟尘污染。**
- (8) 安全性高、低温还原不会对使用者造成伤害。**



ECON-SD800全自动高效型锡渣分离机

机型特点：自动化程度高，智能、高效、可无人化操作，更安全、环保、节能。降低操作时的高温安全风险隐患。

作业环境：集中处理冷锡渣，效率更快，适合多台波峰焊锡炉产生的锡渣集中加工处理。

项目名称	技术参数
机器型号	ECON-SD800
电源	3φ 380V 50HZ
总功率	5.8KW
搅拌区底锡容量	70KG
分离区底锡容量	30KG
升温时间	120min
控制系统	PLC+TOUCH+PANEL
日处理量	300KG左右/8H
尺寸	L1800*W1050*H1600mm
重量	500KG



典型客户：伟创力，法雷奥，无锡捷普
名硕电脑，格力，艾默生



ECON-SD700全自动经济型分离机

机型特点：经济、适用，自动化程度较高，分离完成后报警提示，人工配合完成放锡动作。

作业环境：集中处理冷锡渣，适合多台波峰焊锡炉产生的锡渣集中加工处理。

项目名称	技术参数
机器型号	ECON-SD700
电源	3φ 380V 50HZ
总功率	4.3KW
搅拌区底锡容量	90KG
升温时间	90min
控制系统	PLC+TOUCH+PANEL
日处理量	200KG左右/8H
尺寸	L1450*W800*H1400mm
重量	250KG



典型客户：松下，环旭，格兰仕
先进微



ECON-SD10MS半自动离线式分离机

机型特点：经济设计，体积小，方便移动，手动放锡，配接锡小车。

作业环境：离线式独立操作，无烟尘，锡渣可集中处理、分离率高，多台波峰焊可共用一台

项目名称	技术参数
机器型号	ECON-SD10MS
电源	1φ 220V 50HZ
总功率	4.3KW
搅拌区底锡容量	70KG
升温时间	60min
操作界面	PID温度表控制方式
日处理量	150KG左右/3H
尺寸	L680*W850*H1050mm
重量	110KG



典型客户：信浓马达，多彩科技，泰国台达



ECON-09F在线式分离机

机型特点：在线实时工作，无需将打捞后的锡渣进行收集、分类、周转、仓管等，节省人力、物力、空间，为客户节约了更多隐性成本。有2种焊料成分以上的锡渣的处理更方便，不用担心混料现象。

作业环境：根据波焊炉尺寸及空间，可直接安装于波峰焊锡炉旁边的有限区域，一对一专用针对波焊炉打捞出来热的锡渣进行时时处理，热锡渣处理——更节省时间、节约电能消耗。

项目名称	技术参数
机器型号	ECON-09F
电源	1φ 220V 50HZ
总功率	1.8KW
搅拌区底锡容量	10KG
升温时间	50min
操作界面	PID温度表控制方式
日处理量	40KG左右/8H
尺寸	主机：L500*W250*H650 电箱：L140*W330*H390
重量	45KG



典型客户：台达集团，美的，得理乐器



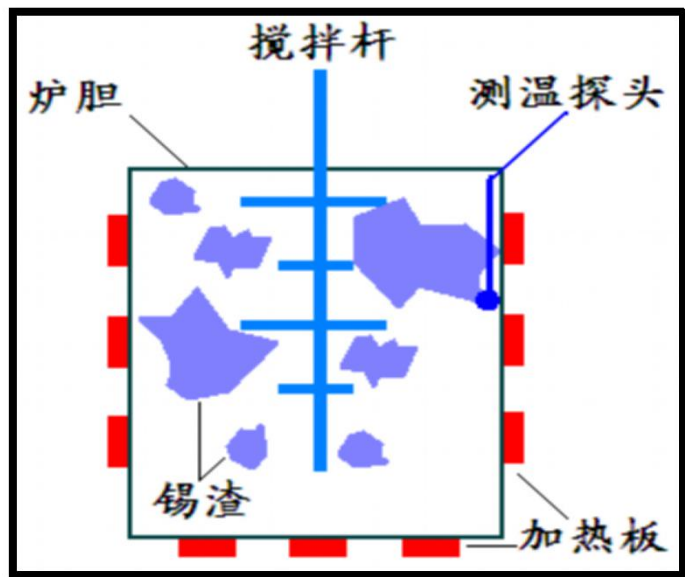
分离机原理干烧式与湿烧式对比

干烧式

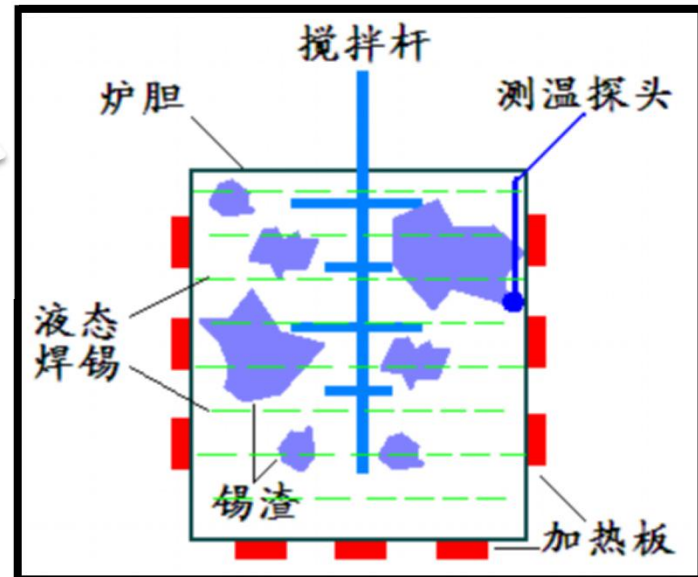
需要温度	350°C-400°C
电能消耗	高
热效率	低
使用寿命影响	大
零部件磨损率	大
搅拌阻力	大
危险系数	高

湿烧式

需要温度	280°C
电能消耗	低
热效率	高
使用寿命影响	小
零部件磨损率	小
搅拌阻力	小
危险系数	无



图例





非常期待与您的合作！

地址：深圳市宝安区福永街道大洋路90号
中粮（福安）智造机器人产业园13栋3楼



深圳市艾贝特电子科技有限公司

www.anewbest.com